

Star Metis



250



Caratteristiche principali

- Componenti essenziali realizzati in acciaio al carbonio
- Movimentazioni assi primari brushless controllati
- Trasmissione di forza garantita da riduttori epicicloidali
- Completo azzeramento del tratto dritto intercurva
- Possibilità di ottenere molteplici angoli di curvatura
- Personalizzazione ingombri banco di sostegno tubo/profilo
- Semplicità attrezzaggio, cambio attrezzatura
- Realizzazione molteplici forme geometriche 2D e 3D
- Pinza madre a settori per cambio rapido Ø tubo
- Elevata velocità di produzione particolare
- Software STI ottimizzato per interfaccia Metis
- Posizionatore con spinta Booster in ciclo di curvatura
- Spinta su tubo per curvatura a generazione
- Interpolazione "Position in direct development"
- Predisposizione per carico da bobina e gruppi raddrizzatura
- Gestione automatica dei diversi sistemi di curvatura

450

Settori Sectors

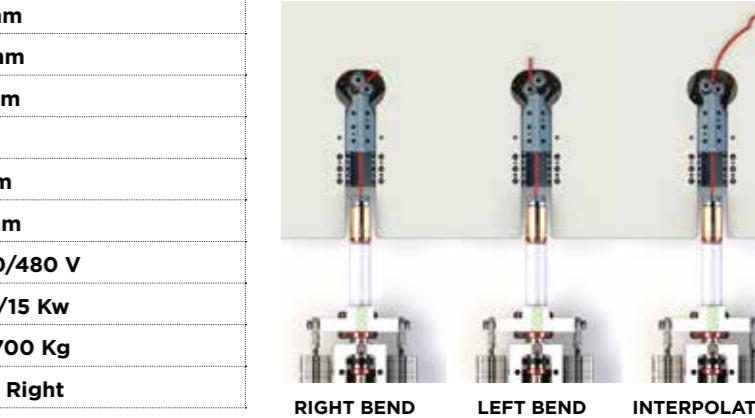
- Automotive ■ Ciclo ■ Motociclo ■ Nautica ■ Arredamento ■ Aeronautico ■ Impiantistica
- Automotive ■ Bicycle Frames ■ Motocycle ■ Marine ■ Furniture ■ Aerospace ■ Plant design



Dati tecnici

Technical data

Diametro massimo tubo tondo acciaio dolce	Maximum tube Ø mild steel round tube	20/35 mm
Diametro massimo tubo tondo acciaio inox	Maximum tube Ø inox round tube	20/30 mm
Diametro massimo tubo leghe (AL-Cu-Ot) in pinza	Maximum tube Ø Metal Alloy (AL-Cu-Ot) in collet	25/45 mm
Raggio massimo curvatura	Maximum bending radius	100 mm
Lunghezza utile su pinza	Useful length over mandrel	3250 mm
Diametro massimo passaggio barra	Maximum bar passage inside the P.O.B positioner	28/46 mm
Tensione alimentazione	Operating power 3 phase	220/400/480 V
Frequenza alimentazione	Operating frequency	9/11 - 13/15 Kw
Peso orientativo	Approximate weight	2500/2700 Kg
Senso curvatura	Bending direction	Left and Right



General featers

- All essential components manufactured in carbon steel
- Primary axis movement driven by brushless motors
- Power transmission guaranteed by planetary gearboxes
- Zero tangent lenght between bends
- Interpolation of multiple continuos bends and ellipses
- Customizable table to suit part type and size
- Quick tooling changeover
- Simplified 2D and 3D programming
- Master collet insert for rapid change-out
- Quicker production speeds
- Optimized STI for the Metis Interface
- Collet boost during bending cycle
- Push bending and interpolation bending
- Predisposed for loading form Coil with tube Straightener
- Automatic managment of different bending styles closed collet and through collet bending.